

Die elektronischen Vorschaltgeräte der ELC®-X Serie wurden speziell für den Betrieb von UV-Lampen und LED-Modulen unter Berücksichtigung der Platzverhältnisse entwickelt. Die ELC®-X Vorschaltgeräte optimieren die Prozesssicherheit im Druck bei gleichzeitig verringerten Betriebskosten. Sie beinhalten alle für den leistungsgeregelten Betrieb erforderlichen Komponenten.

DAS LEISTUNGSSTARKE SYSTEM BIETET IHNEN WERTVOLLE MÖGLICHKEITEN:

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

Das ELC®-X zeichnet sich durch einen hohen elektrischen Wirkungsgrad und damit geringen Energieverbrauch aus. Je nach Ausführung kann die UV-Anlage im Stand-by-Betrieb mit 30 % Leistung betrieben werden. Weitere Einsparpotenziale können sich bei der kundenseitigen Energieversorgung (z. B. Kompensationsanlage, Energieverteilung und Tarifeinstufung) ergeben.

GESTEIGERTE PROZESSSICHERHEIT

Das ELC®-X ermöglicht dank integrierter Leistungsregelung eine hohe Konstanz der Lampen- und LED-Leistung. Netzspannungsschwankungen von ±10% haben keinen Einfluss auf die Leistung – die Geräte sind mit einer integrierten Steuer- und Überwachungselektronik ausgestattet. Bei empfindlichen Materialen kann bereits bei geringer UV-Leistung mit der Produktion begonnen werden, so dass das Substrat auch bei gedrosselter Druckgeschwindigkeit nicht übermäßig erwärmt wird.

DIMMBARKEIT

Die Dimmbarkeit von UV-Lampe und -LEDs hat zweierlei Vorteile. Einerseits kann bei längeren Pausen auf Minimallast (Stand-by-Betrieb) geschaltet und so Energie eingespart werden. Andererseits kann die optimale Leistung zwischen 30 und 100 % abhängig von der Druckgeschwindigkeit stufenlos geregelt werden.

HOT SWAP TECHNOLOGIE

Alle elektronischen Vorschaltgeräte der ELC®-X Serie sind automatisch für den Wechselbetrieb von LAMPcure und LEDcure ausgerüstet. Ein Wechsel auf die jeweilige Schwestertechnologie ist somit jederzeit möglich.

LAMPENLEISTUNGEN

Mit der ELC®-X Baureihe von IST Metz kann nahezu das gesamte Anwendungsspektrum abgedeckt werden. Die ELC®-X Reihe beinhaltet Vorschaltgeräte für Leistungen bis zu 36 kW.

F114 11/23 DE Technische Änderungen vorbehalten. IST sowie mit ® gekennzeichnete Produkte/Leistungen sind eingetragene Markenzeichen der METZ (

LEISTUNGSMERKMALE DER ELEKTRONISCHEN VORSCHALTGERÄTE ELC®-X

- Hot Swap und hoher elektrischer Wirkungsgrad bis 97 %
- Das ELC®-X hat netzseitig einen Leistungsfaktor > 0,94. Es kann ohne Kompensation direkt am Netz betrieben werden.
- Oberschwingungsgehalt des Netzstroms < 5 % durch Power-Faktor-Korrektur (PFC)
- UV-Lampen und -LEDs können über einen Bereich von 30–100 % der elektrischen Nennleistung stufenlos gedimmt werden.
- Stapelkonzept
- luftgekühlt

- Die Konfiguration, Steuerung und Überwachung erfolgt über eine Profibusschnittstelle, die ELC®-X Geräte sind problemlos in die Anlagensteuerung integrierbar.
- Netzspannungsschwankungen werden durch integrierte Leistungsregelung kompensiert
- kurzschluss- und leerlauffest
- bei LAMPcure: integrierte elektronische Lampenzündung
- integrierte Steuer- und Überwachungselektronik
- integrierte Erdschlussdetektion
- isolierter Ausgang bei UV-Lampen und LED-Modulen



ELC®-X als Stapelkonzept

Technische Daten Versorgungsspannung: 400–480 V ±10 % Leistung: je nach Gerätetyp 6–36 kW Dimmbereich: 30–100 %

Leistungsfaktor: ca. 0,94 bei Nennleistung

Schutzart: IP 54

Abmessungen: ELC-X6: 125 x 470 x 320 mm (H x B x T)

ELC-X8: 125 x 470 x 420 mm (HxBxT) ELC-X12: 125 x 470 x 420 mm (HxBxT) ELC-X16: 250 x 470 x 420 mm (HxBxT) ELC-X24: 250 x 470 x 420 mm (HxBxT) ELC-X36: 375 x 470 x 420 mm (HxBxT)

Gewicht: 14-60 kg je nach Gerätetyp

> WE HAVE THE CURE