

SYSTEMY UV IST DO ZDOBIENIA METALI JEDNOSTKI DO PODSUSZANIA

CECHY MODUŁÓW UV FIRMY IST DO PODSUSZANIA

WYSOKA MOC LAMP

W celu zagwarantowania najwyższej jakości wszystkie lampy UV firmy IST są opracowywane i produkowane bezpośrednio w jej fabryce. W standardzie dostępne są lampy o mocy 160 lub 200 W/cm.

Automatyzacja procesów zapewnia ich maksymalne wykorzystanie. Przy rozwiązaniach UV proponowanych przez IST priorytetem jest niezawodność procesów, które osiągnięto dzięki doskonałemu zarządzaniu ciepłem i całkowitej elastyczności produkcji.

MODUŁ LAMPY

Pojedynczy moduł posiada reflektory, przestony i osłonę górną chłodzoną wodą. Wsuwa się on na stronę operatora w celu konserwacji i czyszczenia.

RÓŻNE RODZAJE REFLEKTORÓW

Technologia lampy łukowej pozwala projektantowi na szeroki wybór rodzajów reflektorów. Firma IST METZ opracowała różne reflektory, aby sprostać potrzebom różnych procesów produkcyjnych: standardowe i reflektory URS®-A.

FLC® - SZYBKI MONTAŻ ŻARNIKÓW

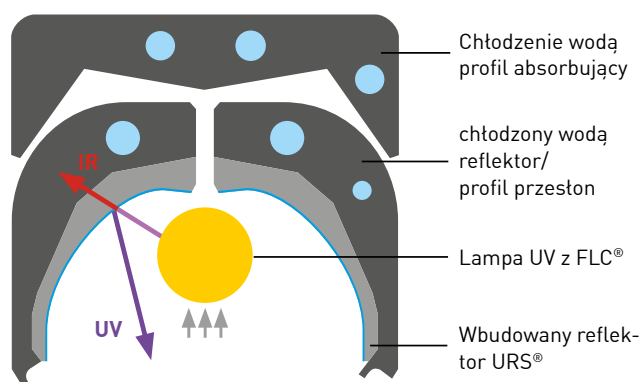
Bezprzewodowy system FLC® umożliwia szybką i łatwą wymianę żarnika, dzięki czemu jego wyjęcie odbywa się jednym ruchem ręki. Zajmuje to tylko kilka sekund, przez co zyskujesz kilka godzin rocznie na druk kolejnych prac.

ŁATWA KONSERWACJA

Wszystkie elementy modułu UV są łatwo dostępne - czyszczenie oraz wymiana żarników i reflektorów mogą w bardzo krótkim czasie przeprowadzić pracownicy liniowi.

TECHNOLOGIA REFLEKTORÓW URS®

Reflektory URS® to tzw. zimne lustra, posiadają ponad 60 różnych warstw tlenków metali, które odbijają tylko światło UV i pochłaniają promieniowanie ciepłe do profilu chłodzonego wodą. Charakteryzują się one wyjątkowo długą żywotnością i optymalnym zarządzaniem ciepłem.



Technologia reflektorów URS®

Lustra reflektora są mocowane na wcisk do lampy, co ułatwia ich wymianę. Jest to istotne, gdy do konkretnego zadania należy zastosować reflektor o innej geometrii.

Reflektory URS®-A gwarantują wysoki współczynnik odbicia promieni UV w całym spektrum. Polecane są do druku płyt stalowych, ponieważ odbijają wystarczającą ilość promieniowania IR. Promieniowanie ciepłe skierowane na stalowe płyty wspomaga utwardzanie farb i lakierów. Reflektor URS®-A charakteryzuje bardzo długa żywotność.

DODATKOWE CECHY:

ELEKTRONICZNE URZĄDZENIA ZASILAJĄCE

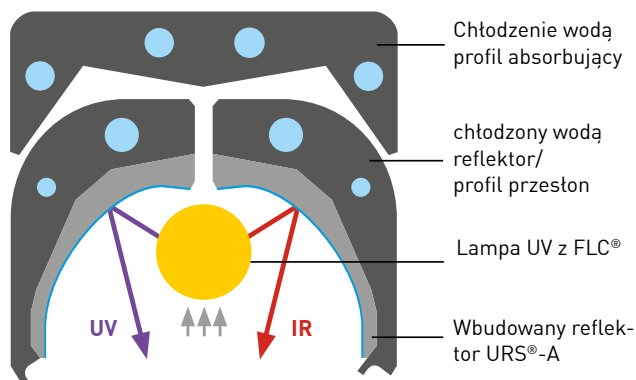
W zależności od prędkości druku, sterownik ELC® może ciągle regulować moc lampy pomiędzy około 30 a 100%. W trybie czuwania moc jest automatycznie zmniejszana do minimum.

SYSTEM CHŁODZENIA

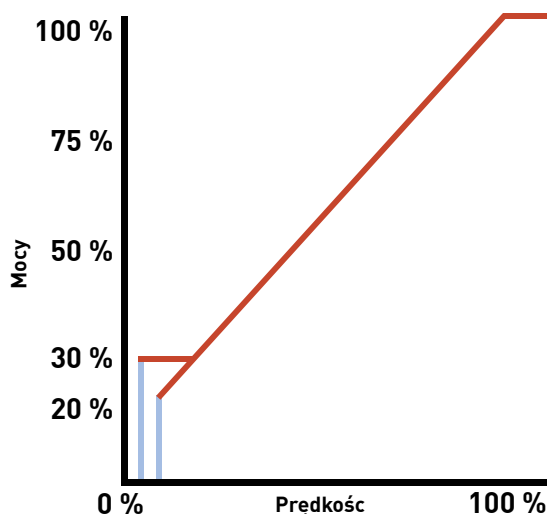
Przełony oraz obudowa są chłodzone wodą, aby ograniczyć do minimum przestoje w produkcji związane z chłodzeniem systemu.

INTEGRACJA

Moduły UV są montowane na wolnostojącej ramie i skonstruowane tak, że w łatwy sposób można je zintegrować z linią produkcyjną.



Technologia reflektorów URS®-A



Sterowanie mocą SLC (dostępne również elektryczne sterowanie lampą [ELC])



Skontaktuj się z nami

Andrzej Jabłoński
 kom: +48 608 072 416
 e-mail: andrzej.jablonski@ist-uv.pl
 www.ist-uv.pl

☞ WE HAVE THE CURE

IST METZ GmbH & Co. KG
 Lauterstraße 14-18 | 72622 Nürtingen | Germany
 Tel.: +49 7022 6002-0 | Fax: +49 7022 6002-76
 E-Mail: info@ist-uv.com

IST France Sarl | info@fr.ist-uv.com
 IST (UK) Limited | info@uk.ist-uv.com
 IST America - U.S. Operations, Inc. | info@usa.ist-uv.com
 IST Italia S.r.l. | info@it.ist-uv.com
 IST Benelux B.V. | info@bnl.ist-uv.com

IST METZ UV Equipment China Ltd. Co. | info@cn.ist-uv.com
 UV-IST Ibérica SLU | info@es.ist-uv.com
 IST Nordic AB | info@se.ist-uv.com
 IST METZ SEA Co., Ltd. | info@th.ist-uv.com